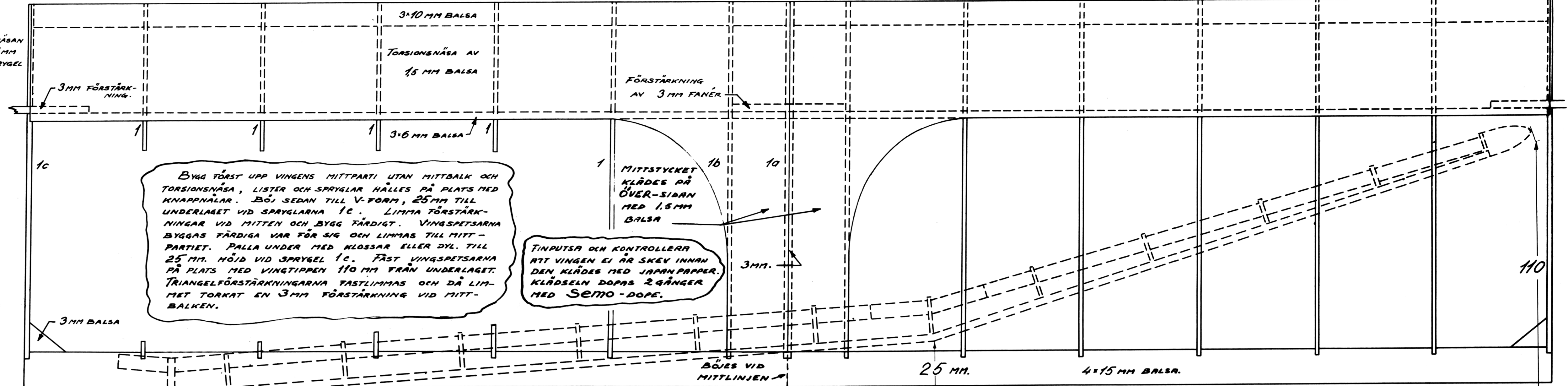


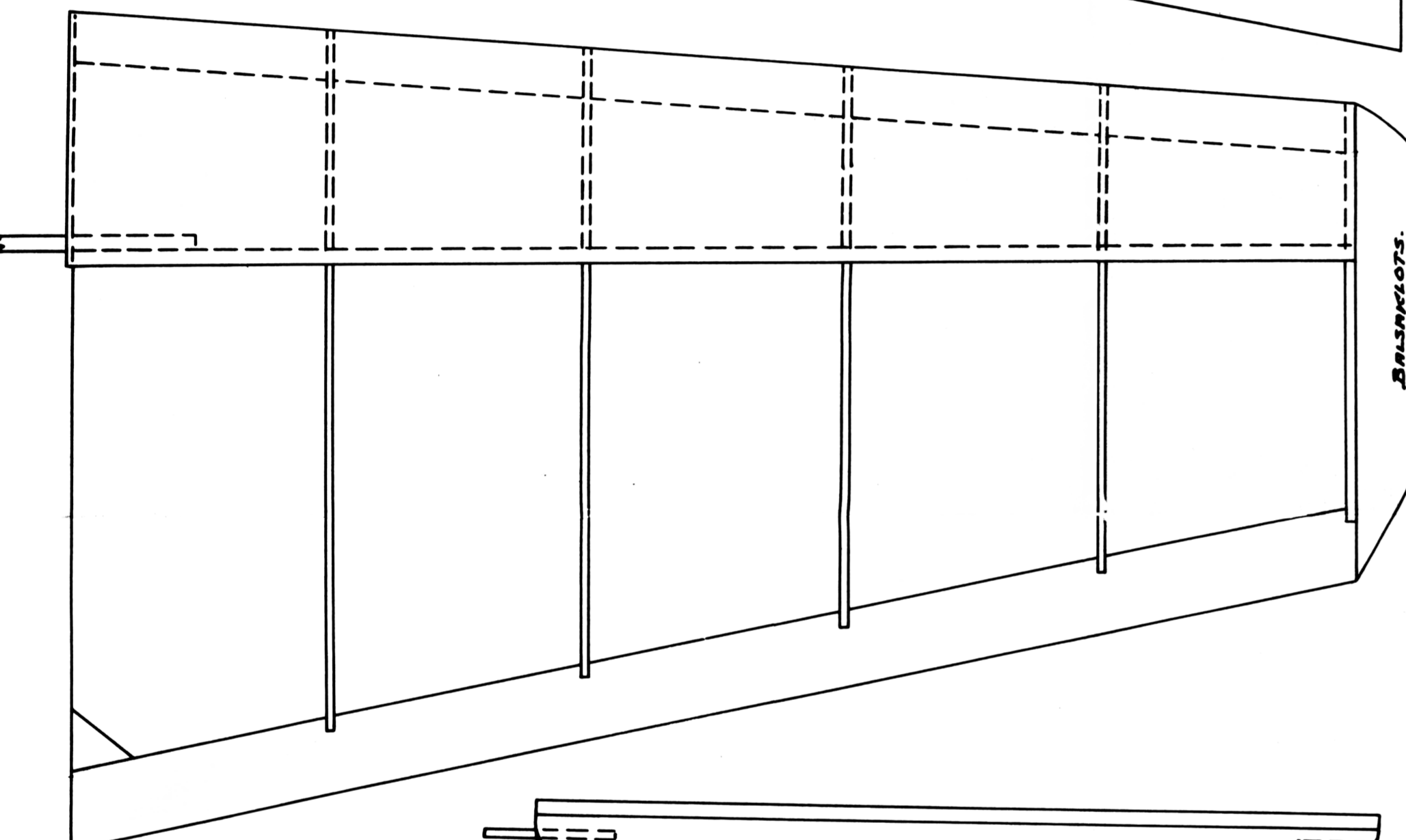
YTTERVINGARNA BYGGAS FÄRDIGA VARR FÖR SIG DIREKT PÅ RITNINGEN.



BYGG FÖRST UPP VINGENS MITTPARTI UTAN MITTBALK OCH TORSIONSNÄSA, LISTER OCH SPRYGEL HÄLLES PÅ PLATS MED KNAPPNÄLAR. BÖJ SEDAN TILL V-FORM, 25 MM TILL UNDERLAGET VID SPRYGEL 1c. LIMMA FÖRSTÄRKNINGAR VID MITTEN OCH BYGG FÄRDIGT. VINGSPETSARNA BYGGAS FÄRDIGA VAR FÖR SIG OCH LIMMAS TILL MITTPARTIET. PALLA UNDER MED KLOSSAR ELLER DYL TILL 25 MM HÖJD VID SPRYGEL 1c. FÄST VINGSPETSARNA PÅ PLATS MED VINGTIPPEN 110 MM FRÅN UNDERLAGET. TRIANGELFÖRSTÄRKNINGARNA FÄSTLIMMAS OCH DÅ LIMMET TORKAT EN 3 MM FÖRSTÄRKNING VID MITTBALKEN.

TINPUTSA OCH KONTROLLERA ATT VINGEN EJ ÄR SKEV INOM DEN KLÄDES MED JAPANPAPPER. KLÄDESNÄS DOPPS 2 GÅNGER MED SEMO-DOPP.

MITTPARTIET BYGGES UTAN MITTBALK OCH TORSIONSNÄSA, BÖJES SEDAN I V-FORM OCH BYGGES FÄRDIGT.



JUPITER

TÄVLINGSMODELL KLASS F INTERNATIONELL.

AVSEDD FÖR DIESELMOTORER AV 1-2 CC.

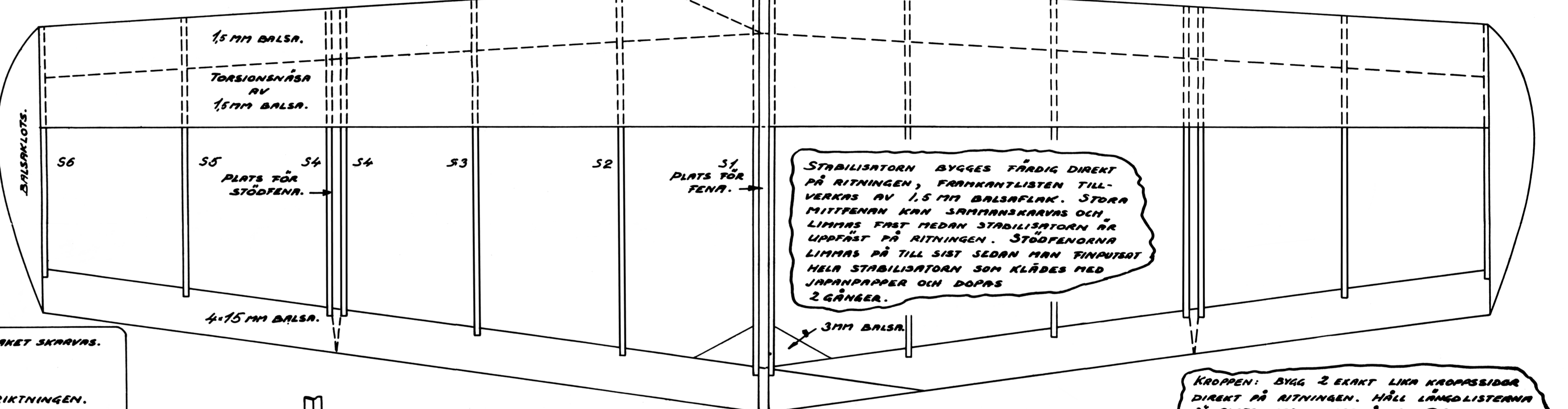
SPÄNNVIDD: 1119 MM. VINGYTÅ: 17,36 DM²

TILLVERKAS MED ENSAMRÄTT AV SVEN-E TRUEDSSON

MODELLFLYGINDUSTRIN, MÄLMÖ.

KONSTR: PETER CHRISTIANSEN, COPENHAGEN, DANMARK

RITAD AV: Ø. Ø. OLSEN, PINGVINEN, DANMARK



STABILISATORN BYGGES FÄRDIG DIREKT PÅ RITNINGEN, FÄRHANTLISTEN TILLVERKAS AV 1,5 MM BALSAPLÅT. STÖRA MITTFENAN KAN SAMMANSKRIVAS OCH LIMMAS FAST MEDAN STABILISATORN ÄR UPPFÄST PÅ RITNINGEN. STÖDFENORNA LIMMAS PÅ TILL SIST SEDAN MAN FINPUTSAR HELA STABILISATORN SOM KLÄDES MED JAPANPAPPER OCH DOPPS 2 GÅNGER.

