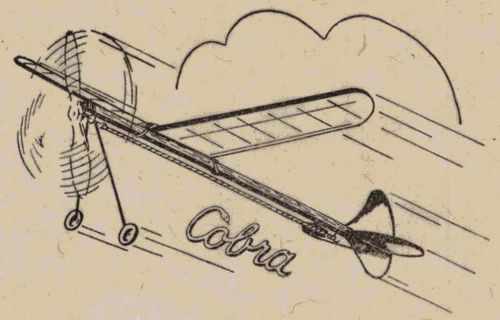


PAA et plant Bræt eller lignende tegnes Vingen op i fuld Størrelse, hvorefter de 3 gennemgaaende Lister bøjes over Damp til den V-Form Tegningen angiver. Efter Listernes Tilpasning afmærkes Profilernes Plads efter Tegningen, og i Bagkantlisten skæres 3 mm dybe Hak ud for det Sted, hvor Profilet skal sidde. Profilerne limes paa, saa de sidder lige uden dog at spænde for haardt. Man kan have stor Gavn af nogle Gummibaand til at holde sammen paa Delene til Limen er tør, Randbuerne limes paa og holdes i Spænd med Tøjklemmer, hvorefter Holdepladen limes under de 2 midterste Profiler, saaledes at ca. 1 cm naar udenfor Vingens For- og Bagkant. Der maa anvendes megen Omhu ved Vingens Fremstilling, for at denne ikke skal blive skæv, hvorved Flyveegenskaberne forringes eller umuliggøres. Ligeledes bør alle Lister og Randbuerne pudses pænt af med Sandpapir. Saa beklæder vi Undersiden i 2 Halvdele, dernæst Oversiden fra Midterprofilet og udover Randbuen paa begge Sider. Stykket mellem de to midterste Profiler beklædes til sidst. Der skal smøres Lim paa alle Lister og paa Profilernes Kanter.

Naar Limen er tør, fugtes Papiret med Vand, og det vil nu stramme betydeligt, naar det bliver tørt, men der maa passes paa, at Vingen ikke vrider. Dette modvirkes bedst ved at Vingen understøttes ved de næstyderste Profiler f. Eks. med et Par Tændstikæsker lagt i Forlængelse af hinanden og med Svovlsiderne ned og op, og samtidig lægge noget tungt over Holdepladens Ender. Samme „Bedding" anvendes ogsaa efter Paasmøringen af Dopelak, hvoraf Vingen bør have 2 Gange med mindst 1/2 Times Tørretid imellem.

Kroppen bestaar blot af en Liste, i hvis bagerste Ende der findes et Par Riller, hvori Rorerne limes. I den anden Ende bevikles og limes Lejebukken fast, saaledes at Propellen trækker en lille Smule nedad, hvilket sker ved, at der lægges en 1 mm Liste imellem henne foran. Landingsstellet bøjes i Facon efter Tegningen og bevikles samtidig med. Saa er der kun at lime Propelbladene fast i Navet og sætte Akslen og Akterkrogen fast. Sidstnævnte skal der bores Huller til, hvilket kan gøres med en glødende Stoppenaal eller lignende. Motoren bestaar af 6 Strenge 0,6×4,7 mm Gummi og ophænges mellem Krogene.

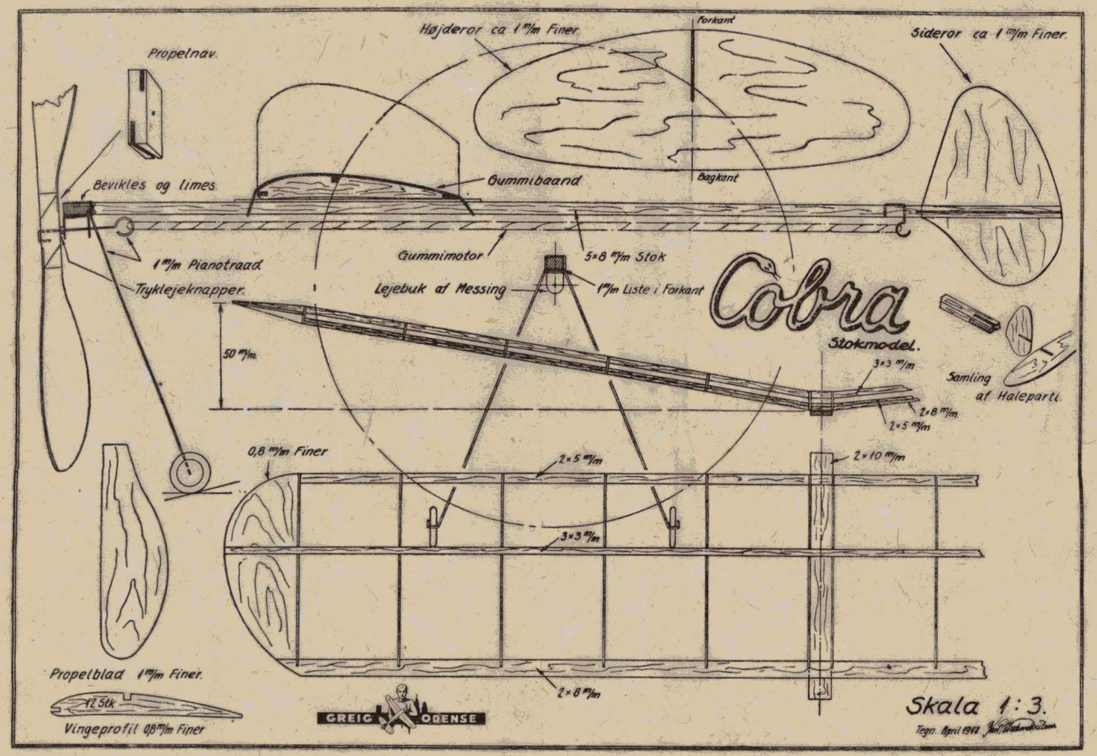
Vingen anbringes nu paa Kroppen ved Hjælp af et Par Gummibaand, der anbringes saaledes, at Vingen presses mod Kroppens Overside. Prøv først uden Optræk. Tag Modellen i højre Haand og skyd den roligt lige frem i Luften mod Vinden. Flyver Modellen hurtigt med Næsen lige mod Jorden, sidder Vingen for langt tilbage og skal rykkes lidt frem. Stiger Modellen derimod hurtigt og laver Hakflyvning eller hænger med Bagenden, skal Vingen rykkes lidt tilbage. Naar Modellen svæver fint, kan vi gaa over til Motorflyvning. Paa denne Maade skal den rette Flyvning kunne opnaaes. Lykkes det ikke, maa man undersøge, om der ligger Fejl i Modellen, f. Eks. skæv Vinge eller Ror, der kan rettes ved at holde den paagældende Del over et Dampbad, medens man vrider den paagældende Del i Stilling og holder den saaledes medens den tørrer igen.

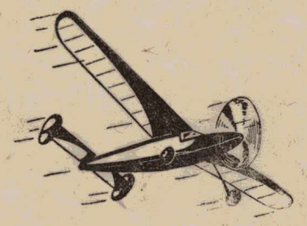
Under de første Flyvninger maa Gummimotoren ikke faa mere end 50—75 Omdrejninger. Senere, naar Motorener trænet, kan Omdrejningsantallet lidt efter lidt naa op paa 3—400. For at kunne taale saa mange Omdrejninger maa Gummien opbevares paa et køligt, men frostfrit Sted i en lufttæt Daase i Talkum. Naar Modellen gøres klar, smøres Gummiet ind i en god Gummiolie og anbringes paa Modellen. Naar Flyvningen er endt, tager man samme Dag Gummiet ud, vasker det af og lader det tørre (dog ikke paa Kakkelovnen, for Gummi hader Varme saavel som Lys og Snavs). Derefter anbringes det atter i Daasen. Behandler man det ikke godt, holder det ikke ret længe.

Skal Modellen deltage i en Konkurrence eller forsøge at sætte Rekord, kan det anbefales at trække Motoren op med en Haandboremaskine. Af Pianotraad laver man en Krog, som anbringes i Borepatronen. Desuden laves en S-Krog, som Gummien sættes paa, i Stedet for direkte paa Agterkrogen. Denne S-Krog tages nu af Agterkrogen og sættes i Stedet for paa Krogen i Boremaskinen. En Hjælper holder i Modellen fortil, medens den, der skal trække Motoren op, gaar saa langt tilbage, at Motoren strækkes ca. 2 Gange sin egen Længde. Paa denne Maade kan man faa ca. 400 Omdrejninger paa Motoren, d. v. s. ca. 100 Omdrejninger paa Boremaskinen, hvis den er udvekslet 1:4. Mod Slutningen af Optrækningen nærmer man sig langsomt Modellen, som skal holdes i en skraa Stilling, saaledes at Gummisnoren er fri af Vinge og Ror. Husk, at det skader Gummisnoren at staa for længe med optrukket Motor.

Skulde det gaa for langsomt med at finde Modellens rette Flugt, saa tab ikke derfor Modet, men søg at lære Modellens Egenskaber at kende, thi hver Model har sine Egenskaber og skal behandles derefter, og derfor beror de Resultater, Modellen skal opnaa, ogsaa ofte paa den Omhu dens Ejer lægger for Dagen.

Sv. Greig.





Bagefter bygger vi en

Torpedo

(Spændvidde 97 cm)

Denne elegante og velflyvende Model leveres i Byggesæt med Tegning, færdige Profiler, Motorgummi m. m. for kun Kr. 9,85

Tegning alene ..... Kr. 1,65