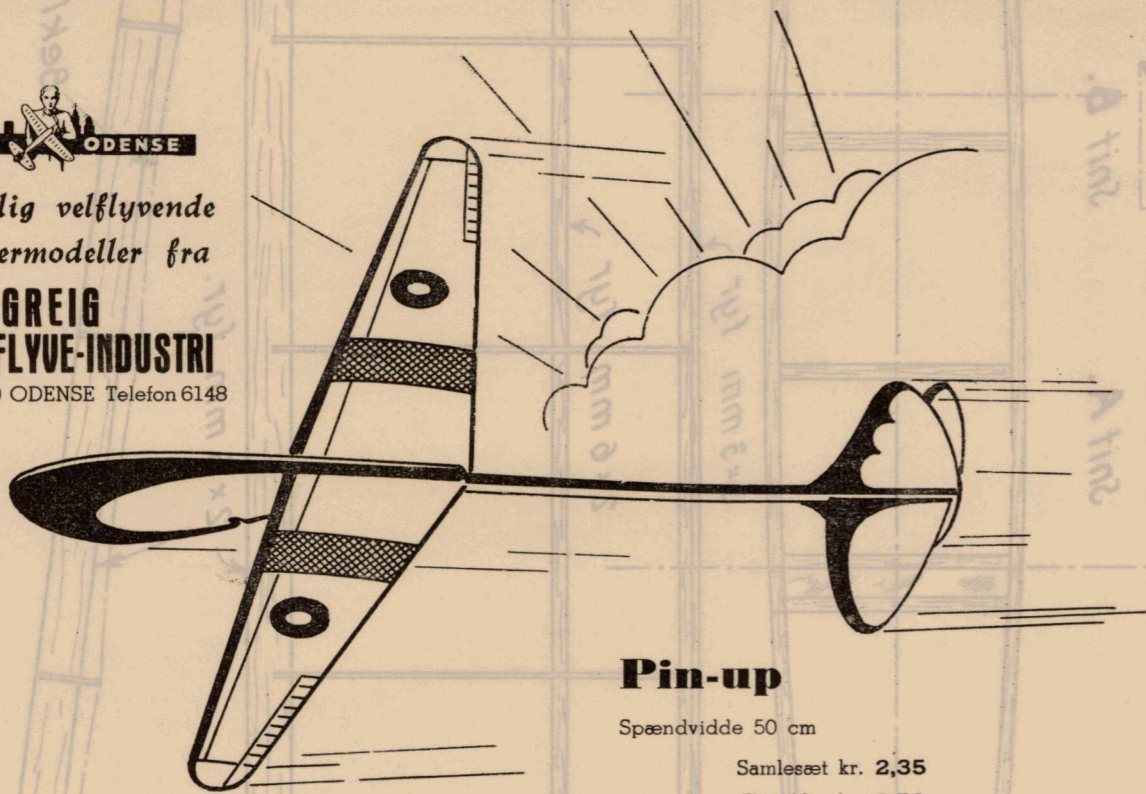


GREIG ODENSE

2 virkelig velflyvende  
begyndermodeller fra

**GREIG  
MODELFlyVE-INDUSTRI**

Riisingsv. 30 ODENSE Telefon 6148

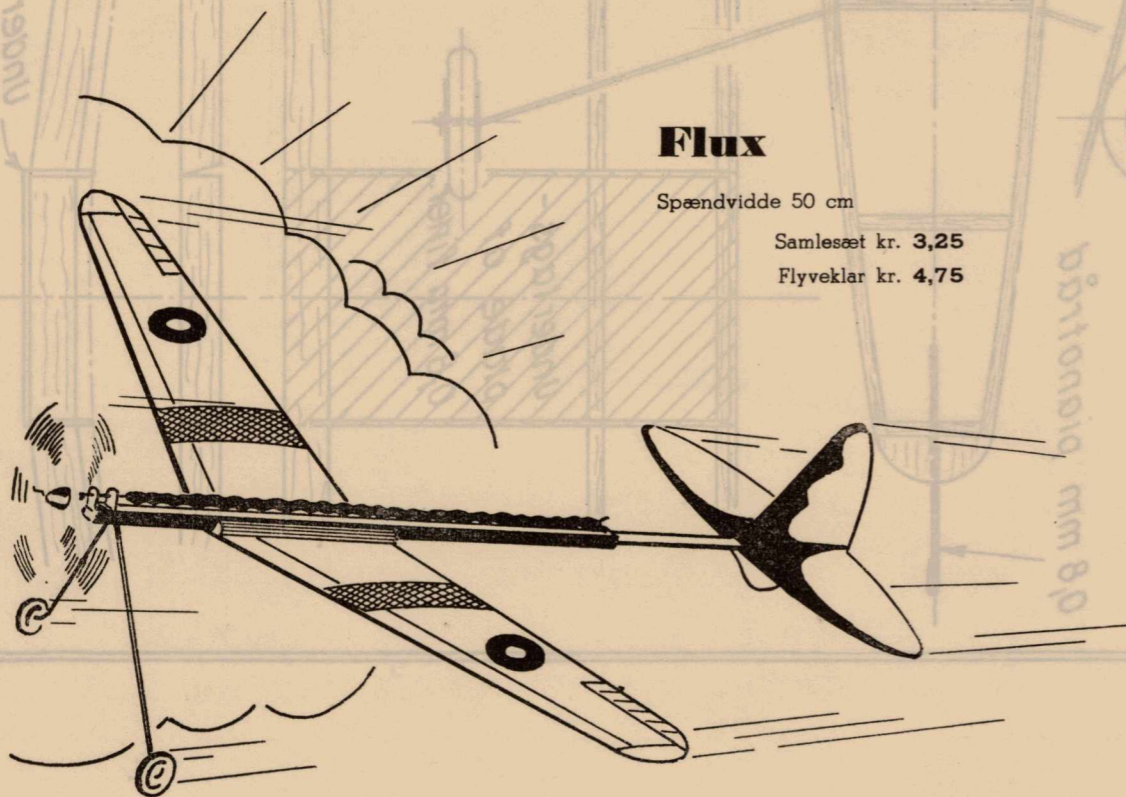


**Pin-up**

Spændvidde 50 cm

Samlesæt kr. 2,35

Flyveklar kr. 3,50



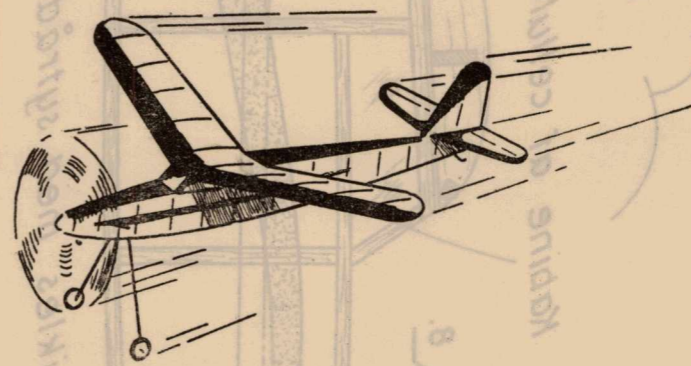
**Flux**

Spændvidde 50 cm

Samlesæt kr. 3,25

Flyveklar kr. 4,75

DET ER DETTE MÆRKE **GREIG ODENSE** MODELBYGGERNE SØGER



**„bette Knøw's“**

SPÆNDVIDDE 44 cm

FOR DET GAAR SOM EN LEG — MED MODELFLY FRA GREIG

Fast Over- og Underlater til Tegningen med Kropssnitvæde

Lim Spantstøvelene ved Listerne og øvrige Lister ved Spant-halvdelen

Kropstøvelene limes sammen Pas paa at Kroppen ikke bliver slæv

Naar en Kropshalvdel er færdig, bygges den anden paa Tegningens Bagside

Paa Udstillingsmodeller beklædes Kroppen med tyndt, blødt Finer

Vindspærmer, Vindesrudder og andre Detaljer monteres efter Beklædningen

Finer-beklædning pudses med fint Sandpapir, først med paa en Trekleds.

Kroppen er nu færdig til at beklædes med Silkepapir, der sløpes paa

Sædvan bygges en fin Krop med Halv-spantkonstruktion

Byg 2 Kropssider direkte paa Tegningen

Sæt Siderne sammen til en Krop med Pægværkskonstr., begynd med Næsen.

Nu er Kroppen klar til at pudses med fint Sandpapir, inden Beklædningen

Detta er en almindelig Krop Vingen fastnes direkte paa Kroppens Overside

Detta er en "Diamond" Krop Vingen fastnes paa Træstøtten over Kroppen

Vingens rette V-form gives ved at Spidserne lægges op paa Klodser og Halvdelen limes sammen

Hjude og Siderer pudses i Profil med fint Sandpapir inden Beklædningen

Når helt af Finer skæres ud efter Konturerne og pudses inden Montering.

Winger med Strømlinie- overgange bygges med Støtteklæder paa hvilke Beklædning (Tegnepapir) limes.

1911 1912 K.P.E.N.

Beklæd med smaa Stykker Papir, som fastes med Flærene paa langs eller tværs, aldrig skævt.

Beklædningen fastes med Dope eller Isolatim, aldrig Fluke-Lim eller lignende

Øverskydende Papir kantes skæres rene med et Barberblad.

Når Dopen godt igennem inden den anvendes, maaske skal den fortyndes lidt.

Beklædningen skal være tørt og stramt, inden der dopes

Inden der dopes skal Beklædningen krympes ved at fugtes med Vand, helst ved Pansprøjtning

Udstillingsmodeller males 2-3 Gange Puds mellem Pansprøjtningerne med fint Sandpapir. Til sidst markeres Balanceklapper m.m. med Tusch

Infaldbart Landingsstel laves som her. Hjul-akser snurres og limes til Banet.

Sportyulagallet laves af 2 veivdele, som limes sammen over Hjulakselen med Hjuliet.

Landingsstel for flyvende Modeller bygges af Panostraad, snurres med tyndt Træsnit og limes

Anvend en god Flødtang til at bjeje Panostradden

Vinduesrudder, Kabinetag og lign. laves af tyndt Celluloid, som fastes med Dope eller Fortynner

Glasrammer markeres med paa-limede smalle Bånd af tyndt Tegnepapir.

En god Hænde til lave Kujlede Kabinerudder og lign., er først at lave en Model af massiv Træ, som overstryges med lidt Fedt. Siden lægges Celluloiden over Modellen og opjuses med Fortynner til den har antaget den rigtige Form. Når Ruden er tørt, lyttes den af Hællen og pudses ren med en Linnedlap

En Græskive af den Type som Billede viser er et godt Hjælpe-middel ved Tilvirkning af Propeller. Vinklerne erhvoldes fra Stigningsdiagrammerne

Propellerbladene skal have vinklet ved Spidsen og skal slibes i Profil-form som en lunge i Minatur.

Den triskeorne Propel pudses med fint Sandpapir og males 2-3 Gange med Celluloselak. Puds mellem hver Gang. Store Propeller bliver meget stærkere hvis de først beklædes med Papir eller tyndt Silke

Byggesættet du kbjørn fra Oden, Risingsvej, Odense, er efter vel udført Arbejde blevet til en flot Model.

Der vises de forskellige Stigninger. Husk endelig at Propellens Udformning næsten er det vigtigste for en flyvende Model.

Øiv ikke fortaet om det tager Tid - Byg Modellen færdig.

1911 1912 K.P.E.N.

1024K  
K.P.E. NIELSEN  
Odense, Marts 1920

Hjulstel.  
Skala 1:2

25.  
28. 28

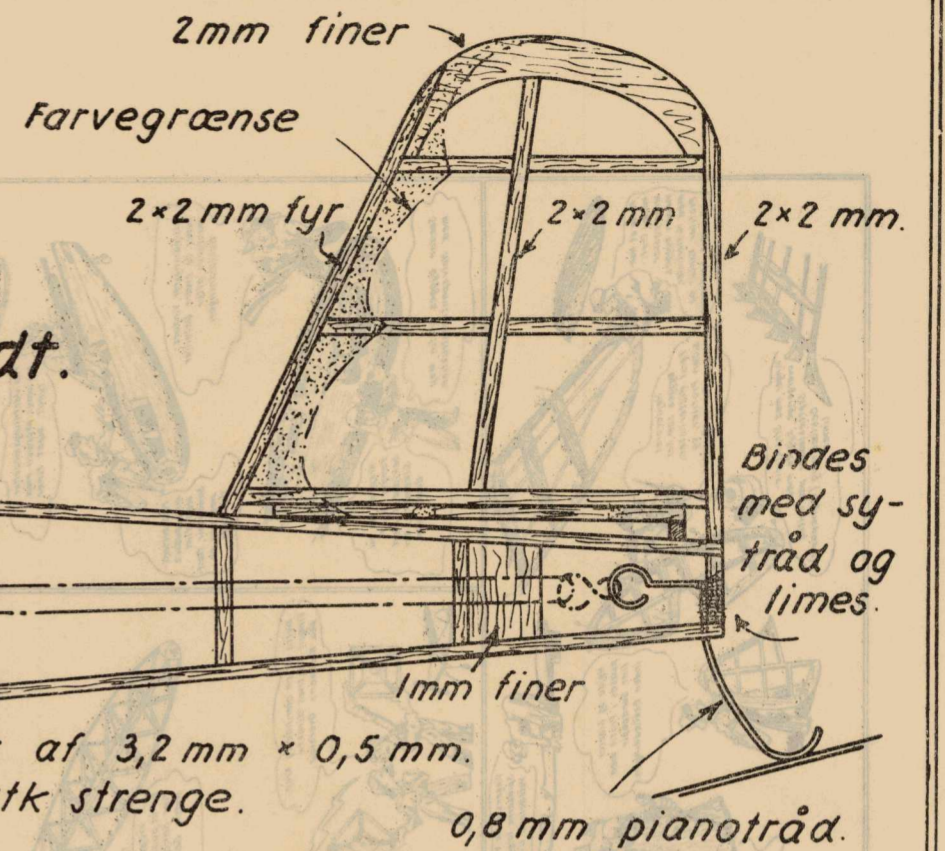
Greig's gummitormodel.

# Knøw's.

Eftertryk forbudt.

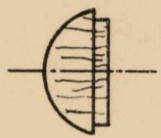
Propel.

85. 85. Kabine af celluloid.  
8. 0,8 mm pianotråd. 8.



Tryklejknapper.

Bevikles med sytråd og limes.



ca. 20 mm  
gummihjul.

Propel set  
forfra.

Propel set  
fra siden.



Snit A.

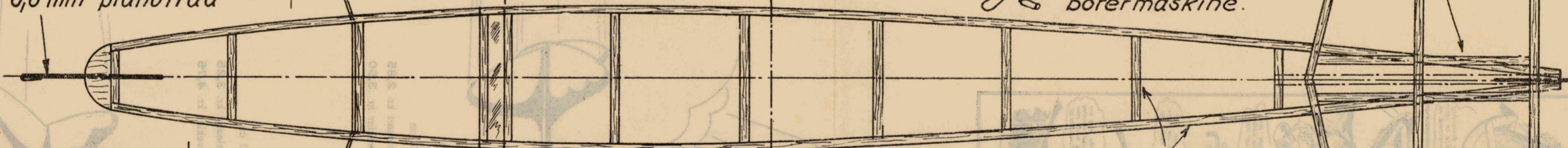
Snit B.

Snit C.

Optrækning  
af gummimotor

med en  
borermaskine.

0,8 mm pianotråd



3x3 mm fyr

2x2 mm fyr.

2x6 mm fyr

2x2 mm fyr.

2x2 mm.

Underlags-  
plade af  
0,8 mm finer

2mm finer.

2x6 mm fyr.

Beklædning, tyndt papir.

Vingeprofil 1mm finer.  
10 stk.

Underlagsplade 0,8mm finer.

Odense marts 1950  
K.P.E. Nielsen.