

MERKUR

Spændvidde $99\frac{1}{2}$ cm

Kr. 1,15



MODELFLYVEKLUBBERNES INDKØBSCENTRAL

Byggeanvisning

for MERKUR

Paa et plant Brædt overfører man ved Hjælp af Kalkerpapir Kroppens Sider og bygger to nøjagtig ens Sider ved at lægge Længdelisterne ned langs Stregerne og holde dem i Form ved Hjælp af tynde Stifter, der sømmes i Brædtet. Saaledes anbragt fastlimes man med Koldlim Tværribberne og Fyldebalsatæret, der udskæres af 2 mm Balzafinér. Naar Limningen er tør, tages Siderne af Brædtet og samles først bagtil ved Hjælp af en Klods 30—7—5 mm; nogle Gummibaand vikles omkring Agterenden, mens Limningen tørrer. Derefter samles ved Forenden og Næserammen, der udskæres af 1 mm Krydsfinér, paalimes. Ogsaa dette omvikles med Gummibaand, indtil Limen er tør. Derefter anbringes Tværribberne. Ved Samlingen af Kroppen maa man nøje passe paa, at denne ikke trækker sig skæv, og man maa jævnlig kontrollere under Opbygningen.

Naar Kroppen er tør, fastgøres Landingsstel og Agterkrogen, hvilket sker ved Hjælp af Kinesertraad og Koldlim. Derpaa paalimes foran Agterlisten 2 smaa Støttelister, der skal forhindre, at Gummimotorens Kraft rykker Agterlisten eller Agterkrogen løs.

Vingen samles paa den Maade, at man deler Midterlisten i 3 Dele, et Mellemstykker og to Længdestykker. Længdestykkerne tildannes i Enderne som vist paa Tegningen og limes til Mellemstykket, saa Listen set fra Siden faar den Form, som »Snit af Vinge« viser. Over Samlingerne limer

man paa begge Sider en Forstærkning af 0,8 mm Krydsfinér. Forinden Listerne saaledes samles, afmærker man efter Tegningen Profilernes Plads paa Listen. Derpaa tager man For- og Bagkantlisterne, afmærker paa disse Profilernes Plads og skærer i Bagkantlisten udfør hver Profil en ca. 2 mm dyb Rille. Begge Lister bøjes derefter i samme Form som Midterlisten, hvilket sker ved, at man, hvor Listerne skal have Knækket, udskærer en Kile halvt igennem Listerne og bøjer dem i Form. Knækket indsmøres rigeligt i Koldlim, og Listerne sættes i Spænd til Tørring. Derefter anbringer man Profilerne paa Midterlisten og limer dem fast. Profilerne udskæres af 0,8 mm Krydsfinér, og man maa her huske, at Finérets Aarer skal gaa paa langs ad Profilerne. Den tynde Forkantliste anbringes i Profilerens Udskæring, og Bagkantlisten anbringes ved at presse Profilerne paa Plads i de udskærte Riller. Der limes rigeligt ved hver Profil. Af 2 mm Balzafinér udskæres med et Barberblad de to Randbuer, som fastlimes paa Listernes Underside og helt ind til yderste Profil. Der maa anvendes megen Omhu ved Vingens Bygning. Profilerne skal sidde lige og maa ingen Steder spænde for haardt; Spændingen skal være jævn over hele Vingen.

Højderoret bygges som Vingen, idet dog bemærkes, at dette skal være lige, uden Knæk, hvilket ogsaa fremgaar af Tegningen. Man bemærker ligeledes, at der mellem de to midterste Profiler anbringes et Stykke 2 mm Balza. De to Sider udskæres af 2 mm Balza og

fastlimes til Højderoret, efter at dette er beklædt med Japanpapir.

Modellen er nu færdig til Beklædning; man maa her paase, at Papirets Fibre gaar paa tværs af saavel Krop som Vinge og Ror. Kroppen beklædes først og beklædes med een Side ad Gangen. Alle Lister indsmøres i Koldlim, og Papiret trækkes glat og jævnt, saa det ikke strammer mere det ene Sted end det andet, og man sørger for, at Papiret slutter tæt ved Samlingerne.

Vingen beklædes af 8 Gange; først Mellemstykkets Underside, derpaa Længdestykkernes Underside helt ud til Spidsen. Saa beklædes Mellemstykkets Overside, derefter Længdestykkerne ud til den sidste Profil, og tilsidst Randbuerne. Ogsaa her gælder det, at Papiret maa trækkes jævnt og limes godt, saa det ikke gaber. Der maa anvendes megen Omhu ved Vingens Beklædning; sidder Beklædningen ikke, som den skal, kan man lige saa godt straks fjerne Papiret og beklæde paany.

Højderoret beklædes paa een Gang, idet man først foretager en Udskæring i Papiret, saa Balzapladsens Underside ikke beklædes. Det fremgaar af Eksemplet paa Tegningen, hvorledes dette udføres. Naar de tre Dele har staaet til Tørring et Par Timer, besprøjter man Papiret med Vand ved Hjælp af en Fiksersprøjte, og naar Papiret herefter er tørt, skal det sidde jævnt og stramt og kan nu bestryges med Dope. Man dopper 2—3 Gange, idet man lader hengaa en Times Tid mellem hver Dopning. Derpaa fastlimes Roret paa Kroppens Agterende.

Propellen laves af Abachi eller Balza. Formen tegnes op paa Propelklodsen efter Tegningen, og det overflødige Træ saves bort, idet man først bortskærer den brede Side og derpaa den smalle. Naar dette er gjort, fjerner man efterhaanden med en Kniv, en Fil og et Stykke Sandpapir Træet fra Kant til Kant, indtil Propellen faar den Form, Tegningen viser. Det er vanskeligt at lave en god Propel, men det lønner sig at gøre sig Umage med dette Arbejde.

Modellen er nu færdig til Montering. Propelakslen sættes paa Propel og Næseblok, som vist paa Tegningen. Husk Tryklejknapperne. En 8-strengt Gummisnor 4,7 mm anbringes paa Propelaksel og Agterkrog, og Vingen fæstnes paa Kroppen med Gummisnore, der lægges om Vinge og Krop. Gummisnoren sættes paa Agterkrogen ved Hjælp af en tynd Liste; man kan lette Paasætningen ved at udskære et Felt i Kroppens Agterende. Det skaaner Gummisnoren at anbringe et Stykke Rørgummi paa Agterkrog og Propellen. Husk at indsmøre Snoren i Gummiolie.

Den første Prøveflyvning foretages en Dag med roligt Vejr. Man prøver først at lade Modellen svæveflyve uden Motor ved med Haanden at skyde den jævnt og lige gennem Luften mod Vinden. Gaar nu Modellen lige i Jorden, sidder Vingen for langt tilbage og skal rykkes lidt frem. Hakker Modellen i Flugten, rykkes Vingen lidt tilbage. Naar man har opnaaet en ren Svæveflugt, mærker man paa Kroppen Vingens Plads, og her skal den sidde under de fremtidige Flyvninger.

Modellen skal nu indflyves for Motorflyvning. Man drejer med Haanden Propellen ca. 100 Omdrejninger til højre, tager Modellen med højre Haand om Kroppen under Vingen og skyder den roligt gennem Luften imod Vinden, idet man samtidig slipper Propellen. Er Flugten ved Motor kraft ikke ren, rettes denne ved at lægge tynde Lister mellem Næseblok og Næseramme, saaledes at Propellen kommer til at vise lidt mere opad eller nedad, alt efter den Flugt, man tilstræber.

Naar Modellen er indfløjet, kan man begynde at give Motoren flere Omdrejninger. Man kan tage indtil ca. 600 Omdrejninger med en god og velplejet Gummisnor, men dette Antal maa kun tages efterhaanden, som Snoren vænnes til forøgede Omdrejninger. Den

bedste Maade at tage et større Antal Omdrejninger paa, er ved Hjælp af en Haandboremaskine, i hvis Borepatron man sætter en Krog af Klavertraad. Denne Krog sætter man i Øjet ved Propellen, lader en Hjælper holde Modellen, medens man selv gaar tilbage, saa Gummisnoren strækkes ca. $2\frac{1}{2}$ Gange sin Længde. Man drejer da Haandsvinget de fornødne Omdrejninger, idet man efterhaanden, som man naar det ønskede Antal Omdrejninger, langsomt nærmer sig Modellen, saaledes at Gummisnoren ved de sidste Omdrejninger forsvinder i Kroppen. Man maa huske, at Haandboremaskiner altid er udvekslet, som Regel 1:4; ligeledes maa man huske ikke at staa for længe med optrukket Motor, da det skader Gummisnoren.

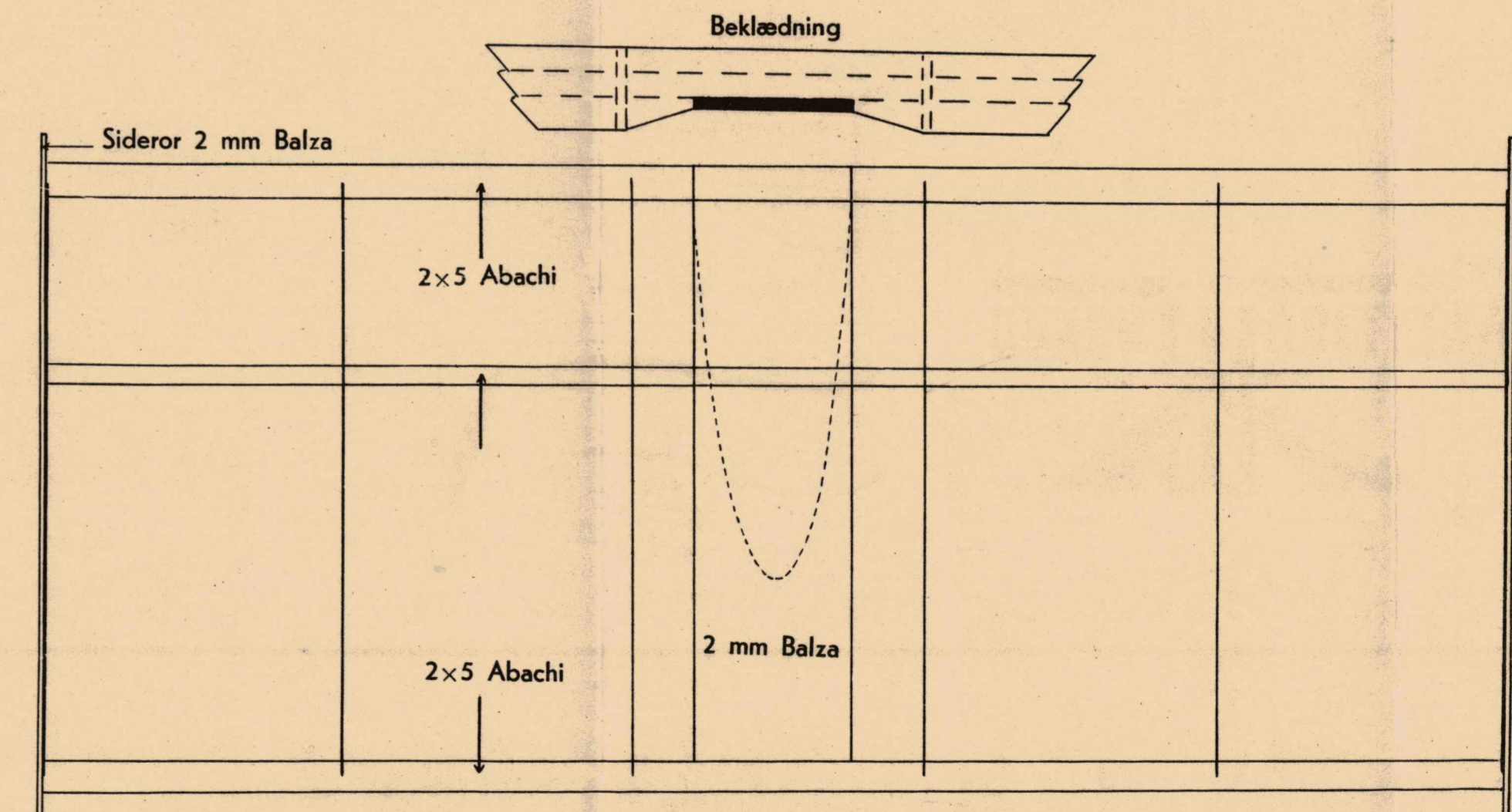
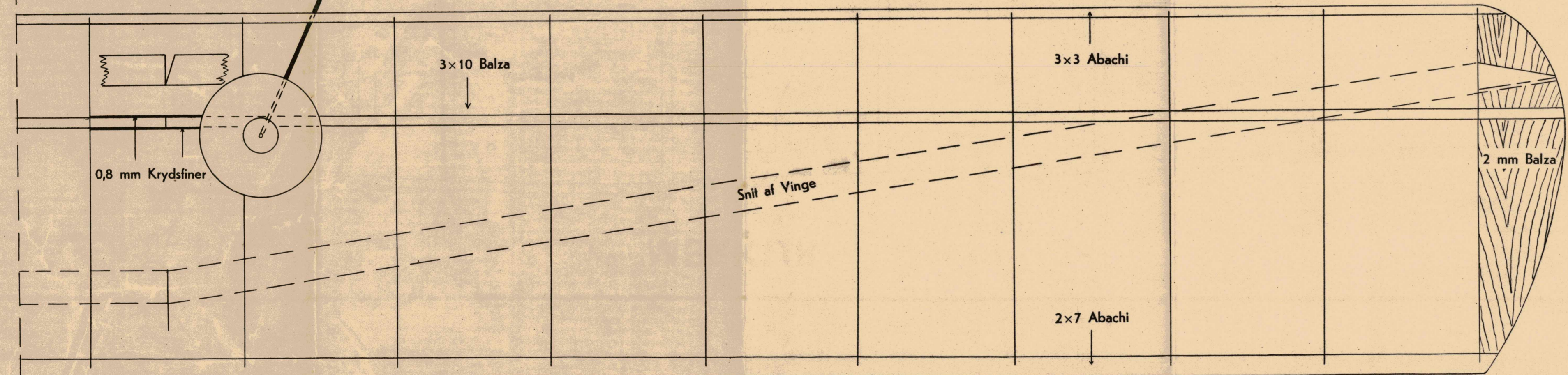
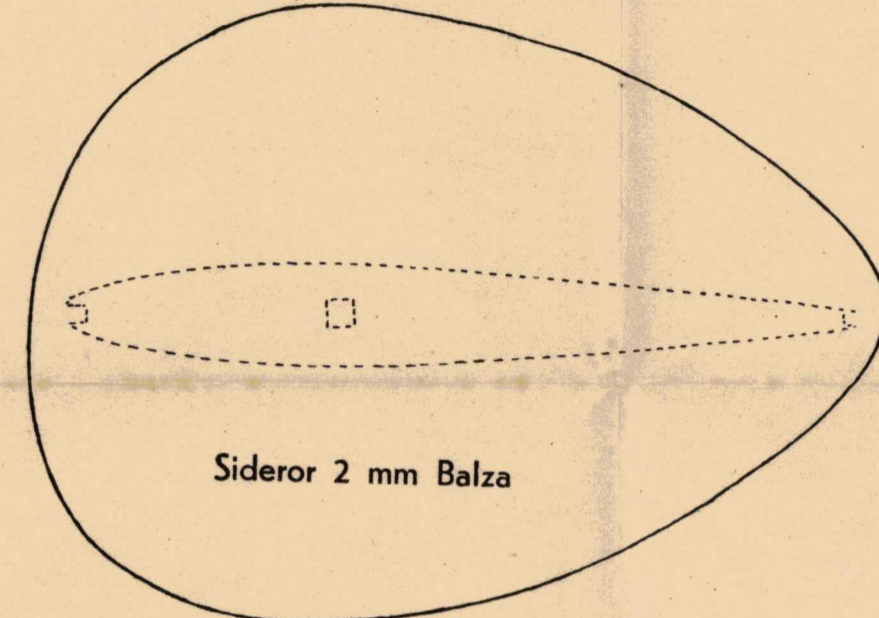
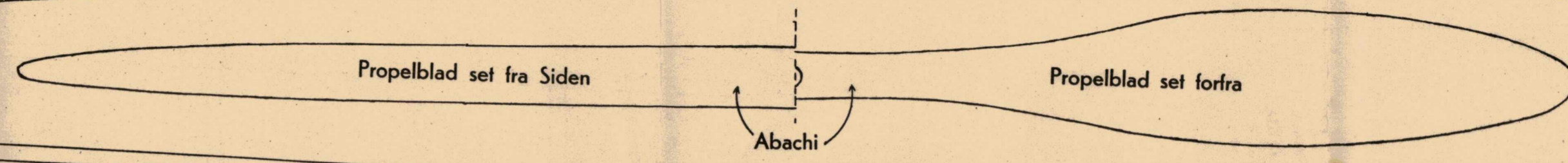
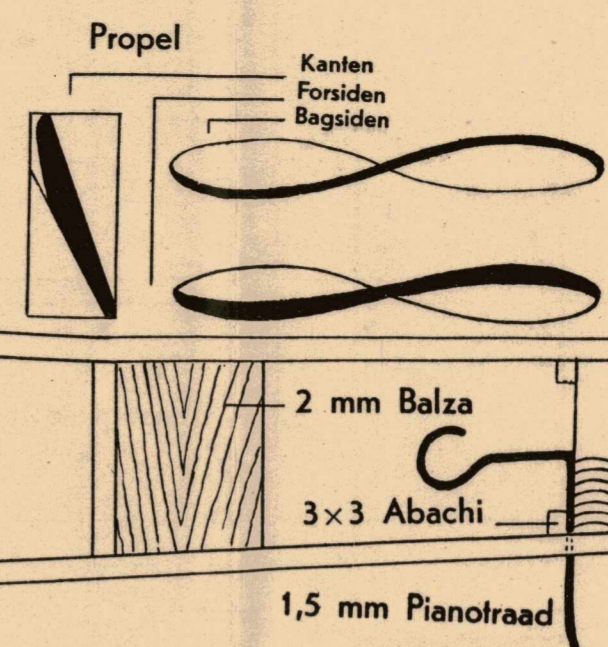
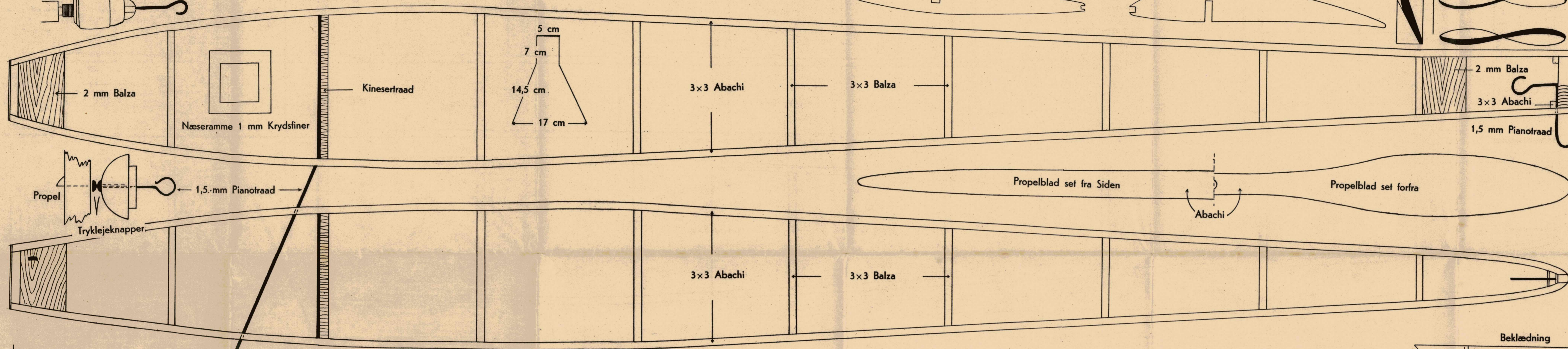
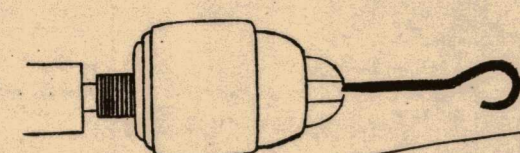
Komplet Byggesæt Kr. 6,35

(uden Tegning og byggeanvisning)

Indeholder: 100 stykker Lister, 100 stykker to-farvet Japanpapir
tillige 100 stykker Præster, Lim, færdig Dope,
Pense, færdig Reservepropel o. m. a.

MERKUR

Boremaskine med Optrækningskrog



Konstr. Sv. Herborg

Eftertryk forbudt!