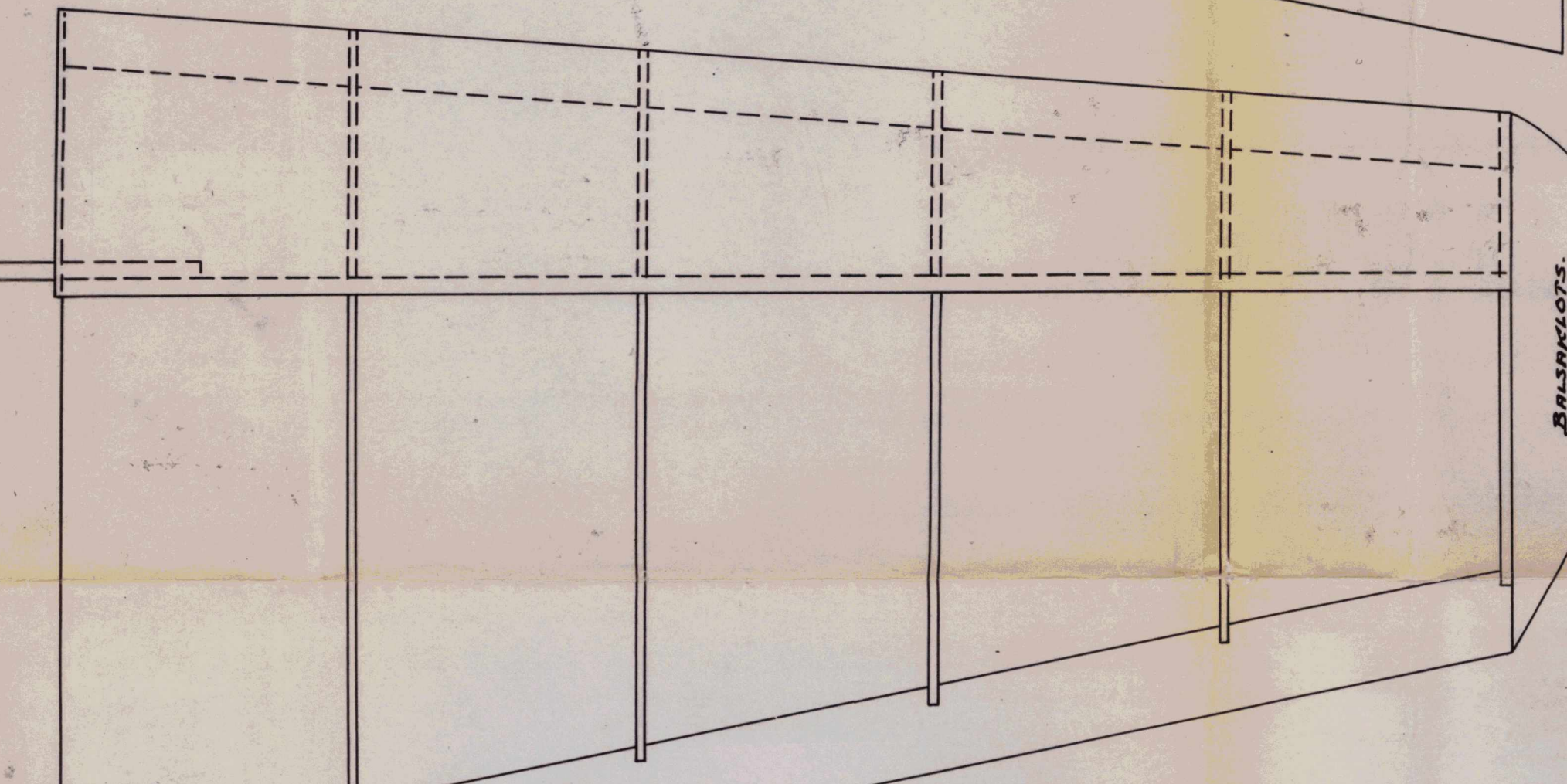


YTTERVINGARNA BYGGAS FÄRDIGA
VAR FÖR SIG DIREKT PÅ RITNINGEN.



BYGG FÖRST UPP VINGENS MITTPARTI UTAN MITTBALK OCH TORSIONSNÄSA. LISTER OCH SPRYGLAR HÄLLES PÅ PLATS MED KNAPPNÄLAR. BÖJ SEDAN TILL V-FORM, 25MM TILL UNDERLAGET VID SPRYGLARNA 1c. LIMMA FÖRSTÄRKNINGAR VID MITTEN OCH BYGG FÄRDIGT. VINGSPETSARNA BYGGAS FÄRDIGA VAR FÖR SIG OCH LIMMAS TILL MITTPARTIET. PALLA UNDER MED KLOSSAR ELLER DYL TILL 25 MM HÖJD VID SPRYGL 1c. FÄST VINGSPETSARNA PÅ PLATS MED VINGTIPPEN 110 MM FRÅN UNDERLAGET. TRIANGELFÖRSTÄRKNINGARNA FASTLIMMAS OCH DÅ LIMMET TORKAT EN 3MM FÖRSTÄRKNING VID MITTBALKEN.

TINPUTSA OCH KONTROLLERA
ATT VINGEN EJ ÅR SKEV INNAN
DEN KLÄDES MED JAPANPAPPER.
KLÄDSELN DOPAS 2 GÅNGER
MED SEMO-DOPE.

MITTPARTIET BYGGES UTAN MITTBALK OCH TORSIONSNÄSA, BÖJES SEDAN I V-FORM OCH BYGGES FÄRDIGT.

JUPITER
TÄVLINGSMODELL KLASS F INTERNATIONELL.
AVSEDD FÖR DIESELMOTORER AV 1-2 CC.
SPÄNNVIDD: 1119 MM. VINGYTÅ: 17,36 DM²
TILLVERKAS MED ENSAMRÄTT
AV
SVEN-E TRUEDSSON
MODELLFLYGINDUSTRI, MALMÖ.
KONSTR: PETER CHRISTIANSEN, CONDOR, DANMARK
RITAD AV: Olesen, PINGVINEN, DANMARK

